

**Ausschreibung  
der Projekte im  
KTBL-Arbeitsprogramm  
Kalkulationsunterlagen 2022**

**Projektbeschreibung  
Arbeitsverfahren in der konventionellen  
Mastputenhaltung**

**Projektleiterin: Christina Gaio  
Telefon: 06151/7001-170  
E-mail: [c.gαιο@ktbl.de](mailto:c.gαιο@ktbl.de)  
Kennziffer 4e 22**

**Thema:****Arbeitsverfahren in der konventionellen Mastputenhaltung****Gegenstand und Umfang der Untersuchung:****1. Arbeitszeitbedarf für die Haltung von konventionellen Mastputen**

- Beschreibung der anfallenden Arbeitsabläufe nach Art, Zeitpunkten und Häufigkeiten
- Für Aufzucht und Mast
- Für gemischtgeschlechtliche Haltung, für Hennen und für Hähne getrennt
- Für die verschiedenen üblichen Produktionsrhythmen
- Incl. Initiative Tierwohl
- Incl. der geplanten Tierwohlkennzeichenstufen 1-3
- Ggf. incl. der häufigsten Mobilställe
- Incl. Tierwohlmaßnahmen wie Gabe von Beschäftigungsmaterial, Erheben von Tierwohlintikatoren u.Ä.
- Arbeitszeitbedarfswerte für Arbeitsteilvorgänge und -vorgänge
- Identifizierung des Haupt-Einflussfaktors auf die Arbeitsteilvorgänge
- Kalkulation der Arbeitszeitbedarfswerte für Produktionsverfahren

Der Bearbeitungsumfang umfasst folgende Stallmodelle:

- 1 x 1.7260 m<sup>2</sup> (gemischtgeschlechtliche, Hähne und Hennen)
- 2 x 1.7260 m<sup>2</sup> (gemischtgeschlechtliche, Hähne und Hennen)
- 2 x 1.450 m<sup>2</sup> (Hähne)

**2. Beschreibung der in den Arbeitsverfahren eingesetzten Maschinen**

- Technik zum Einstreuen, Entmisten, Stallversetzen, Fangen, ...
- Typisierung nach Bauart, Größe, Verwendungsmöglichkeit
- Ggf. Anschaffungspreise, Betriebsstoffbedarf

**Methode der Datenerhebung und der Dokumentation:**

Die Daten werden durch Beobachtungen und Messungen in Praxisbetrieben erhoben. Seltene Arbeitsvorgänge können u.U. geschätzt werden.

Beschreibung von Arbeitsverfahren

- Ablaufprotokolle, Messprotokolle
- Fotodokumentation, ggf. Videodokumentation

Im Vorfeld sind die für die Beschreibung von Produktions- und Arbeitsverfahren notwendigen Grundlagen und Kennzahlen sowie die den Arbeitszeitbedarf bestimmenden Einflussgrößen zu ermitteln und so aufzubereiten, dass sie in das Datenangebot des KTBL übernommen werden können.

Erhebung von Maschinendaten:

Beschreibung der eingesetzten Technik durch

- Marktanalysen, Abdeckung der relevanten Anbieter der genannten Technik
- Dokumentation durch Preislisten, Maschinenbeschreibungen (Fotos, Prospekte etc.)
- Wartungsarbeiten und Betriebsstoffbedarf durch Expertenbefragung ggf. Messungen

**Inhalt des Angebots:**

- Kurzbeschreibung der anbietenden Institution / Person
- Vorkenntnisse / fachliche Kompetenz / ähnliche Projekte
- evtl. vorhandene Vorarbeiten
- geplanter Umfang der Datenerhebung
- personelle Kapazitäten
- Zeitplan (Laufzeit des Projekts ist das Kalenderjahr 2022)

**Projektsumme:**

9.000 € (inkl. MwSt.)

Christina Gaio  
Projektleiterin  
30.09.2021

Dr. Jan Ole Schroers  
AP Kalkulationsunterlagen